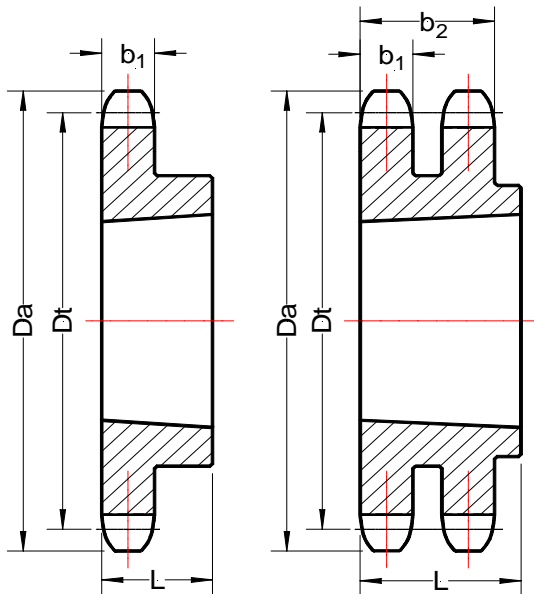
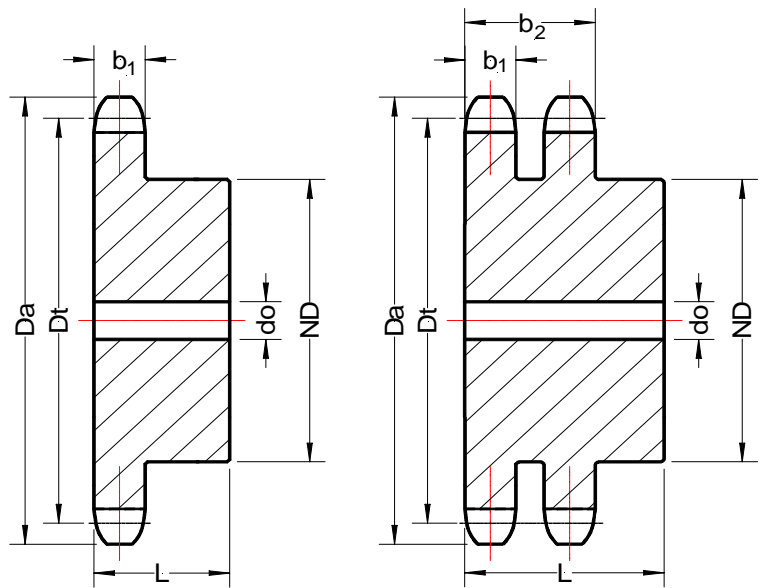


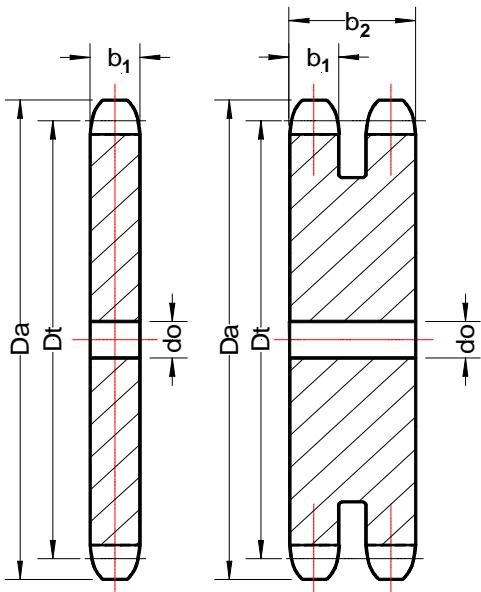
Taper Kettenrad / Tapersprocket



Kettenrad mit Nabe / Sprocket



Kettenradscheibe / Plate wheel



Ausführung von Kettenrädern immer einerseits bündig.
Execution of sprockets always one-sided precise.

Technische Änderungen vorbehalten.
Technical subject to change.

Die wenigsten Duplex Kettenradscheiben sind ab Lager lieferbar.
Most duplex plate wheels aren't available ex-stock.

06 B1 $\frac{3}{8} \times \frac{7}{32}$ $b_1 = 5,3\text{mm}$			Taper Kettenrad Tapersprocket			Kettenrad mit Nabe Sprocket				Kettenradscheibe Plate wheel	
Z	Dt	Da	Buchse bush	Länge length L	Gewicht weight kg	do	ND	Länge length L	Gewicht weight kg	do	Gewicht weight kg
8	24,89	28,00				6	15	22	0,018	6	0,01
9	27,85	31,00				6	18	22	0,025	7	0,01
10	30,82	34,00				8	20	22	0,034	7	0,02
11	33,81	37,00				8	22	25	0,054	8	0,02
12	36,80	40,00				8	25	25	0,068	8	0,03
13	39,79	43,00				10	28	25	0,087	8	0,04
14	42,81	46,30				10	31	25	0,11	8	0,04
15	45,81	49,30				10	34	25	0,13	8	0,06
16	48,82	52,30				10	37	28	0,14	10	0,06
17	51,84	55,30	1008	22	0,12	10	40	28	0,15	10	0,07
18	54,85	58,30	1008	22	0,15	10	43	28	0,16	10	0,08
19	57,87	61,30	1008	22	0,20	10	45	28	0,17	10	0,09
20	60,89	64,30	1008	22	0,22	10	46	28	0,18	10	0,10
21	63,91	68,00	1008	22	0,26	12	48	28	0,25	10	0,10
22	66,93	71,00	1008	22	0,30	12	50	28	0,26	10	0,11
23	69,95	73,50	1210	25	0,33	12	52	28	0,27	10	0,12
24	72,97	77,00	1210	25	0,37	12	54	28	0,28	10	0,14
25	76,00	80,00	1210	25	0,40	12	57	28	0,30	10	0,16
26	79,02	83,00	1210	25	0,42	12	60	28	0,37	10	0,17
27	82,05	86,00	1210	25	0,44	12	60	28	0,39	10	0,19
28	85,07	89,00	1210	25	0,47	12	60	28	0,41	10	0,20
29	88,09	92,00	1210	25	0,47	12	60	28	0,43	10	0,22
30	91,12	94,70	1210	25	0,45	12	60	28	0,45	10	0,24
31	94,15	98,30	1210	25	0,43	14	65	30	0,46	12	0,25
32	97,18	101,30	1210	25	0,44	14	65	30	0,47	12	0,26
33	100,20	104,30	1210	25	0,46	14	65	30	0,49	12	0,27
34	103,23	107,30	1210	25	0,48	14	65	30	0,51	12	0,28
35	106,26	110,40	1210	25	0,50	14	65	30	0,53	12	0,30
36	109,29	113,40	1210	25	0,53	16	70	30	0,56	12	0,32
37	112,32	116,40	1210	25	0,55	16	70	30	0,58	12	0,35
38	115,34	119,50	1210	25	0,68	16	70	30	0,60	12	0,38
39	118,37	122,50	1210	25	0,59	16	70	30	0,62	12	0,40
40	121,40	125,50	1210	25	0,60	16	70	30	0,63	12	0,42
38	115,34	119,50	1210	25	0,68	19	70	32	0,99		
45	136,55	140,70	1210	25	1,10	19	70	32	1,20	16	0,52
57	172,91	176,90	1210	25	1,32	19	70	32	1,48	16	0,85
76	230,49	234,90	1210	25	1,86	19	70	32	2,41	20	1,52
95	288,08	292,50	1210	25	2,58	19	80	40	3,13	20	2,20
114	345,50	349,50	1610	25	2,70	19	80	40	3,88	20	3,50

Bohrungszuordnungen der Taper Spannbuchsen siehe Lagerprogramm.

Allocations of the bore for the taper bush vide our stock survey.

0 = Ausführungen in Grauguss.

0 = Execution in grey cast iron casting.

06 B2 $\frac{3}{8} \times \frac{7}{32}$ $b_2 = 15,4\text{mm}$			Taper Kettenrad Tapersprocket			Kettenrad mit Nabe Sprocket			
Z	Dt	Da	Buchse bush	Länge length L	Gewicht weight kg	do	ND	Länge length L	Gewicht weight kg
8	24,89	28,0				6	15	22	0,06
9	27,85	31,0				8	18	22	0,07
10	30,82	34,0				8	20	22	0,08
11	33,81	37,0				10	22	25	0,10
12	36,80	40,0				10	25	25	0,12
13	39,79	43,0				10	28	25	0,16
14	42,81	46,3				10	31	25	0,18
15	45,81	49,3				10	34	25	0,20
16	48,82	52,3	1008	22	0,16	12	37	30	0,22
17	51,84	55,3	1008	22	0,21	12	40	30	0,25
18	54,85	58,3	1008	22	0,23	12	43	30	0,27
19	57,87	61,3	1008	22	0,25	12	46	30	0,29
20	60,89	64,3	1008	22	0,30	12	49	30	0,30
21	63,91	68,0	1008	22	0,32	12	52	30	0,41
22	66,93	71,0	1210	25	0,34	12	55	30	0,45
23	69,95	73,5	1210	25	0,36	12	58	30	0,48
24	72,97	77,0	1210	25	0,38	12	61	30	0,51
25	76,00	80,0	1210	25	0,41	12	64	30	0,56
26	79,02	83,0	1210	25	0,46	12	67	30	0,62
27	82,05	86,0	1210	25	0,51	12	70	30	0,68
28	85,07	89,0	1210	25	0,55	12	73	30	0,74
29	88,09	92,0	1210	25	0,60	12	76	30	0,80
30	91,12	94,7	1210	25	0,65	12	79	30	0,86
31	94,15	98,3	1210	25	0,89	16	80	30	0,92
32	97,18	101,3	1210	25	0,95	16	80	30	0,98
33	100,20	104,3	1210	25	1,07	16	80	30	1,10
34	103,23	107,3	1210	25	1,17	16	80	30	1,20
35	106,26	110,4	1210	25	1,27	16	80	30	1,30
36	109,29	113,4	1210	25	1,37	16	90	30	1,40
37	112,32	116,4	1210	25	1,45	16	90	30	1,50
38	115,34	119,5	1610	25	1,59	19	90	30	1,60
39	118,37	122,5	1610	25	1,72	19	90	30	1,75
40	121,40	125,5	1610	25	1,87	19	90	30	1,90
38	115,34	119,5	1610	25	0,95	19	80	40	1,90
45	136,55	140,7	1610	25	1,15	19	80	40	2,10
57	172,91	176,9	1610	25	1,56	19	80	40	2,34
76	230,49	234,9	1610	25	2,34	19	80	40	3,13
95	288,08	292,5	1610	25	2,70	19	90	45	4,80
114	345,50	349,5	1610	25	3,00	19	90	45	6,50

Bohrungszuordnungen der Taper Spannbuchsen siehe Lagerprogramm.

Allocations of the bore for the taper bush vide our stock survey.

0 = Ausführungen in Grauguss.

0 = Execution in grey cast iron casting.

08 B1 $\frac{1}{2} \times \frac{5}{16}$ $b_1 = 7,2\text{mm}$			Taper Kettenrad Tapersprocket			Kettenrad mit Nabe Sprocket				Kettenradscheibe Plate wheel	
Z	Dt	Da	Buchse bush	Länge length L	Gewicht weight kg	do	ND	Länge length L	Gewicht weight kg	do	Gewicht weight kg
8	33,18	37,2				10	20	25	0,05	8	0,03
9	37,13	41,0				10	24	25	0,07	8	0,04
10	41,10	45,2				10	26	25	0,09	8	0,05
11	45,07	48,7				10	29	25	0,10	10	0,06
12	49,07	53,0				10	33	28	0,16	10	0,07
13	53,06	57,4				10	37	28	0,20	10	0,09
14	57,07	61,8	1008	22	0,23	10	41	28	0,23	10	0,10
15	61,09	65,5	1008	22	0,25	10	45	28	0,28	10	0,12
16	65,10	69,5	1108	25	0,27	12	50	28	0,41	10	0,14
17	69,11	73,6	1210	25	0,29	12	52	28	0,44	10	0,16
18	73,14	77,8	1210	25	0,33	12	56	28	0,48	10	0,18
19	77,16	81,7	1210	25	0,42	12	60	28	0,49	10	0,20
20	81,19	85,8	1210	25	0,41	12	64	28	0,52	10	0,23
21	85,22	89,7	1610	25	0,43	14	68	28	0,64	12	0,26
22	89,24	93,8	1610	25	0,46	14	70	28	0,67	12	0,29
23	93,27	98,2	1610	25	0,56	14	70	28	0,70	12	0,32
24	97,29	101,8	1610	25	0,53	14	70	28	0,73	12	0,34
25	101,33	105,8	1610	25	0,61	14	70	28	0,81	12	0,36
26	105,36	110,0	1610	25	0,67	15	70	30	1,08	16	0,39
27	109,40	114,0	1610	25	0,73	15	70	30	1,10	16	0,42
28	113,42	118,0	1610	25	0,79	15	70	30	1,16	16	0,45
29	117,46	122,0	1610	25	0,90	15	80	30	1,22	16	0,49
30	121,50	126,1	2012	32	1,00	15	80	30	1,26	16	0,53
31	125,54	130,2	2012	32	1,26	16	90	30	1,29	16	0,57
32	129,56	134,3	2012	32	1,28	16	90	30	1,31	16	0,60
33	133,60	138,4	2012	32	1,33	16	90	30	1,36	16	0,65
34	137,64	142,6	2012	32	1,37	16	90	30	1,40	16	0,69
35	141,68	146,7	2012	32	1,42	16	90	30	1,45	16	0,73
36	145,72	151,0	2012	32	1,58	20	90	35	1,61	16	0,78
37	149,76	154,6	2012	32	1,63	20	90	35	1,66	16	0,83
38	153,80	158,6	2012	32	1,68	20	90	35	1,72	16	0,87
39	157,83	162,7	2012	32	1,73	20	90	35	1,76	16	0,93
40	161,87	166,8	2012	32	1,77	20	90	35	1,80	16	0,99
38	153,80	158,6	2012	32	1,73	19	70	40	1,50		
45	182,07	188,0	2012	32	1,70	19	70	40	2,46	20	1,22
57	230,54	236,4	2012	32	2,56	19	70	40	3,18	20	2,10
76	307,33	313,3	2012	32	3,40	23	80	40	4,18	25	3,60
95	348,11	390,1	2517	44	3,78	23	80	45	6,10	25	5,80
114	460,90	466,9	2517	44	4,23	23	90	45	7,60	25	10,30

Bohrungszuordnungen der Taper Spannbuchsen siehe Lagerprogramm.

Allocations of the bore for the taper bush vide our stock survey.

0 = Ausführungen in Grauguss.

0 = Execution in grey cast iron casting.

08 B2 $\frac{1}{2} \times \frac{5}{16}$ " $b_2 = 21\text{mm}$			Taper Kettenrad Tapersprocket			Kettenrad mit Nabe Sprocket			
Z	Dt	Da	Buchse bush	Länge length L	Gewicht weight kg	do	ND	Länge length L	Gewicht weight kg
8	33,18	37,2				10	20	32	0,16
9	37,13	41,0				10	24	32	0,17
10	41,10	45,2				10	28	32	0,18
11	45,07	48,7				10	32	35	0,21
12	49,07	53,0				10	35	35	0,30
13	53,06	57,4				10	38	35	0,35
14	57,07	61,8				10	42	35	0,42
15	61,09	65,5	1008	22	0,25	10	46	35	0,5
16	65,10	69,5	1108	22	0,27	10	50	35	0,58
17	69,11	73,6	1210	25	0,29	12	54	35	0,64
18	73,14	77,8	1210	25	0,33	12	58	35	0,7
19	77,16	81,7	1210	25	0,42	12	62	35	0,77
20	81,19	85,8	1210	25	0,41	12	66	35	0,85
21	85,22	89,7	1610	25	0,43	14	70	35	1,12
22	89,24	93,8	1610	25	0,46	14	70	40	1,2
23	93,27	98,2	1610	25	0,56	14	70	40	1,29
24	97,29	101,8	1610	25	0,53	14	75	40	1,39
25	101,33	105,8	2012	25	0,61	14	80	40	1,48
26	105,36	110,0	2012	25	0,67	15	85	40	1,61
27	109,40	114,0	2012	25	0,73	15	85	40	1,74
28	113,42	118,0	2012	25	0,79	15	90	40	1,87
29	117,46	122,0	2012	25	0,90	15	95	40	2,01
30	121,50	126,1	2012	32	1,00	20	100	40	2,14
31	125,54	130,2	2012	32	1,28	20	100	40	2,27
32	129,56	134,3	2012	32	1,50	20	100	40	2,4
33	133,60	138,4	2012	32	2,50	20	100	40	2,53
34	137,64	142,6	2012	32	2,63	20	100	40	2,66
35	141,68	146,7	2012	32	2,76	20	100	40	2,79
36	145,72	151,0	2012	32	2,89	20	110	40	2,92
37	149,76	154,6	2012	32	3,02	20	110	40	3,05
38	153,80	158,6	2012	32	2,28	20	110	40	3,18
39	157,83	162,7	2012	32	2,88	20	110	40	3,32
40	161,87	166,8	2012	32	3,47	20	110	40	3,50
38	153,80	158,6	2012	32	2,28	23	90	50	3,60
45	182,07	188,0	2012	32	1,70	23	90	50	4,10
57	230,54	236,4	2012	32	2,56	23	90	50	5,25
76	307,33	313,3	2012	32	3,40	23	100	56	6,65
95	348,11	390,1	2517	44	5,20	23	100	56	10,70
114	460,90	466,9	2517	44	6,40	23	100	63	13,25

Bohrungszuordnungen der Taper Spannbuchsen siehe Lagerprogramm.

Allocations of the bore for the taper bush vide our stock survey.

0 = Ausführungen in Grauguss.

0 = Execution in grey cast iron casting.

10 B1 $\frac{5}{8} \times \frac{3}{8}$ " $b_1 = 9,1 \text{ mm}$			Taper Kettenrad Tapersprocket			Kettenrad mit Nabe Sprocket				Kettenradscheibe Plate wheel	
Z	Dt	Da	Buchse bush	Länge length L	Gewicht weight kg	do	ND	Länge length L	Gewicht weight kg	do	Gewicht weight kg
8	41,48	47,00				10	25	25	0,09	10	0,08
9	46,42	52,60				10	30	25	0,13	10	0,09
10	51,37	57,50				10	35	25	0,18	10	0,10
11	56,34	63,00				12	37	28	0,26	10	0,13
12	61,34	68,00				12	42	28	0,35	10	0,15
13	66,32	73,00	1008	22	0,29	12	47	28	0,40	10	0,19
14	71,34	78,00	1108	22	0,32	12	52	28	0,49	10	0,22
15	76,36	83,00	1210	25	0,37	12	57	28	0,60	10	0,26
16	81,37	88,00	1210	25	0,44	14	60	30	0,74	12	0,30
17	86,39	93,00	1610	25	0,44	14	60	30	0,79	12	0,35
18	91,42	98,30	1610	25	0,52	14	70	30	0,83	12	0,40
19	96,45	103,30	1610	25	0,53	14	70	30	0,89	12	0,44
20	101,49	108,40	1610	25	0,68	14	75	30	0,94	12	0,48
21	106,52	113,40	1610	25	0,72	16	75	30	1,17	12	0,52
22	111,55	118,00	1610	25	0,76	16	80	30	1,23	12	0,57
23	116,58	123,40	1610	25	1,10	16	80	30	1,27	12	0,62
24	121,62	128,30	1610	25	1,18	16	80	30	1,33	12	0,67
25	126,66	134,00	2012	32	1,25	16	80	30	1,41	12	0,71
26	131,70	139,00	2012	32	1,29	20	85	35	1,85	16	0,78
27	136,75	144,00	2012	32	1,33	20	85	35	1,90	16	0,85
28	141,78	148,70	2012	32	1,38	20	90	35	2,06	16	0,92
29	146,83	153,80	2012	32	1,43	20	90	35	2,08	16	0,99
30	151,87	158,80	2012	32	1,48	20	90	35	2,10	16	1,05
31	156,92	163,90	2012	32	2,16	20	95	35	2,19	16	1,13
32	161,95	168,90	2012	32	2,24	20	95	35	2,27	16	1,22
33	167,00	174,50	2012	32	2,32	20	95	35	2,35	16	1,30
34	172,05	179,00	2012	32	2,39	20	95	35	2,42	16	1,38
35	177,10	184,10	2012	32	2,50	20	95	35	2,54	16	1,45
36	182,15	189,10	2517	32	2,60	20	100	35	2,63	20	1,56
37	187,20	194,20	2517	32	2,69	20	100	35	2,72	20	1,65
38	192,24	199,20	2012	32	2,34	20	100	35	2,81	20	1,75
39	197,29	204,20	2012	32	2,47	20	100	35	2,95	20	1,83
40	202,34	209,30	2012	32	2,60	20	100	35	3,10	20	2,00
38	192,24	199,20	2012	32	2,83	19	80	40	2,50		
45	227,58	235,00	2012	32	3,05	19	80	40	3,00	20	2,40
57	288,18	296,00	2012	32	4,40	23	90	45	4,65	25	4,00
76	384,16	392,10	2012	32	6,20	23	90	50	8,00	25	6,90
95	480,14	488,50	3020	51	6,81	23	100	56	11,00	30	11,50
114	576,13	584,10	3020	51	7,62	23	100	56	13,50	30	17,00

Bohrungszuordnungen der Taper Spannbuchsen siehe Lagerprogramm.

Allocations of the bore for the taper bush vide our stock survey.

0 = Ausführungen in Grauguss.

0 = Execution in grey cast iron casting.

10 B2 $\frac{5}{8}'' \times \frac{3}{8}''$ $b_2 = 25,5\text{mm}$			Taper Kettenrad Tapersprocket			Kettenrad mit Nabe Sprocket			
Z	Dt	Da	Buchse bush	Länge length L	Gewicht weight kg	do	ND	Länge length L	Gewicht weight kg
8	41,48	47,00				12	25	40	0,20
9	46,42	52,60				12	30	40	0,30
10	51,37	57,50				12	35	40	0,40
11	56,34	63,00				14	39	40	0,40
12	61,34	68,00				14	44	40	0,50
13	66,32	73,00	1108	22	0,35	14	49	40	0,65
14	71,34	78,00	1210	25	0,40	14	54	40	0,80
15	76,36	83,00	1210	25	0,46	14	59	40	0,94
16	81,37	88,00	1210	25	0,58	16	64	40	1,20
17	86,39	93,00	1610	25	0,54	16	69	45	1,30
18	91,42	98,30	1610	25	0,66	16	74	45	1,45
19	96,45	103,30	1610	25	0,72	16	79	45	1,58
20	101,49	108,40	1610	25	0,76	16	84	45	1,70
21	106,52	113,40	1610	25	0,93	16	85	45	2,00
22	111,55	118,00	1610	25	1,10	16	90	45	2,15
23	116,58	123,40	1610	25	1,30	16	95	45	2,30
24	121,62	128,30	1610	25	1,60	16	100	45	2,41
25	126,66	134,00	2012	32	1,66	16	105	45	2,65
26	131,70	139,00	2012	32	1,80	20	110	45	2,88
27	136,75	144,00	2012	32	1,95	20	110	45	3,10
28	141,78	148,70	2012	32	2,10	20	115	45	3,35
29	146,83	153,80	2012	32	2,35	20	115	45	3,55
30	151,87	158,80	2012	32	2,60	20	120	45	3,80
31	156,92	163,90	2517	32	2,90	20	120	45	4,05
32	161,95	168,90	2517	32	3,20	20	120	45	4,30
33	167,00	174,50	2517	32	3,40	20	120	45	4,60
34	172,05	179,00	2517	32	3,65	20	120	45	4,90
35	177,10	184,10	2517	32	3,85	20	120	45	5,20
36	182,15	189,10	2517	32	4,05	20	120	45	5,45
37	187,20	194,20	2517	32	4,25	20	120	45	5,70
38	192,24	199,20	2517	32	4,44	20	120	45	5,90
39	197,29	204,20	2517	32	5,40	20	120	45	6,25
40	202,34	209,30	2517	32	6,35	20	120	45	6,50
38	192,24	199,20	2517	44		29	100	40	6,10
45	227,58	235,00	2517	44	5,40	29	100	40	7,75
57	288,18	296,00	3020	51	8,80	29	100	45	8,80
76	384,16	392,10	3020	51	13,70	29	100	50	13,70
95	480,14	488,50	3020	51	18,30	29	110	56	18,30
114	576,13	584,10	3020	51	23,00	29	125	56	23,00

Bohrungszuordnungen der Taper Spannbuchsen siehe Lagerprogramm.

Allocations of the bore for the taper bush vide our stock survey.

0 = Ausführungen in Grauguss.

0 = Execution in grey cast iron casting.

12 B1 $\frac{3}{4}'' \times \frac{7}{16}''$ $b_1 = 11,1\text{mm}$			Taper Kettenrad Tapersprocket			Kettenrad mit Nabe Sprocket				Kettenradscheibe Plate wheel	
Z	Dt	Da	Buchse bush	Länge length L	Gewicht weight kg	do	ND	Länge length L	Gewicht weight kg	do	Gewicht weight kg
8	49,78	57,6				12	31	30	0,22	12	0,12
9	55,70	62,0				12	37	30	0,28	12	0,15
10	61,64	69,0				12	42	30	0,35	12	0,20
11	67,61	75,0				14	46	35	0,45	14	0,24
12	73,61	81,5				14	52	35	0,57	14	0,29
13	79,59	87,5	1210	25	0,50	14	58	35	0,84	14	0,35
14	85,61	93,6	1210	25	0,55	14	64	35	0,88	14	0,41
15	91,63	99,8	1610	25	0,60	14	70	35	0,10	14	0,47
16	97,65	105,5	1610	25	0,65	16	75	35	1,33	14	0,54
17	103,67	111,5	1610	25	0,71	16	80	35	1,38	14	0,62
18	109,71	118,0	1610	25	0,80	16	80	35	1,46	14	0,70
19	115,75	124,2	2012	32	1,00	16	80	35	1,54	14	0,78
20	121,78	129,7	2012	32	1,28	16	80	35	1,63	14	0,87
21	127,82	136,0	2517	44	1,38	20	90	40	2,18	16	0,95
22	133,86	141,8	2517	44	1,45	20	90	40	2,28	16	1,05
23	139,90	149,0	2517	44	2,00	20	90	40	2,38	16	1,15
24	145,94	153,9	2517	44	2,25	20	90	40	2,49	16	1,26
25	152,00	160,0	2517	44	2,52	20	90	40	2,60	16	1,37
26	158,04	165,9	2517	44	2,57	20	100	40	2,87	16	1,50
27	164,09	172,3	2517	44	2,63	20	100	40	3,01	16	1,64
28	170,13	178,0	2517	44	2,67	20	100	40	3,12	16	1,78
29	176,19	184,1	2517	44	2,77	20	100	40	3,32	16	1,88
30	182,25	190,5	2517	44	2,88	20	100	40	3,53	16	1,99
31	188,31	196,3	2517	44	3,67	20	100	40	3,70	20	2,15
32	194,35	203,3	2517	44	3,84	20	100	40	3,87	20	2,26
33	200,40	209,3	2517	44	3,90	20	100	40	4,00	20	2,41
34	206,46	214,6	2517	44	3,75	20	100	40	4,12	20	2,56
35	212,52	221,0	2517	44	3,95	20	100	40	4,22	20	2,70
36	218,58	226,8	2517	44	4,28	20	100	40	4,32	20	2,84
37	224,64	232,9	2517	44	4,50	20	100	40	4,53	20	3,00
38	230,69	239,0	2517	44	4,48	20	100	40	4,74	20	3,21
39	236,75	245,1	2517	44	4,74	20	100	40	4,87	20	3,36
40	242,81	251,3	3020	51	5,00	20	100	40	5,00	20	3,58
38	230,69	239,0	2517	44	4,48	23	100	56	4,30		
45	273,10	282,5	2517	44	4,57	23	100	56	5,00	25	4,60
57	345,81	355,4	2517	44	7,50	29	100	56	7,50	25	7,56
76	460,99	469,9	2517	44	9,80	29	100	56	10,00	30	13,08
95	576,17	585,1	3020	51	17,50	29	100	65	15,60	30	20,12
114	691,36	700,6	3020	51	12,19	29	100	65	20,10	30	27,15

Bohrungszuordnungen der Taper Spannbuchsen siehe Lagerprogramm.

Allocations of the bore for the taper bush vide our stock survey.

0 = Ausführungen in Grauguss.

0 = Execution in grey cast iron casting.

12 B2 $\frac{3}{4} \times \frac{7}{16}$ $b_2 = 30,3\text{mm}$			Taper Kettenrad Tapersprocket			Kettenrad mit Nabe Sprocket			
Z	Dt	Da	Buchse bush	Länge length L	Gewicht weight kg	do	ND	Länge length L	Gewicht weight kg
8	49,78	57,6				12	31	45	0,30
9	55,70	62,0				12	37	45	0,40
10	61,64	69,0				12	42	45	0,53
11	67,61	75,0				16	47	50	0,73
12	73,61	81,5				16	53	50	0,95
13	79,59	87,5	1215		0,50	16	59	50	1,17
14	85,61	93,6	1215		0,55	16	65	50	1,45
15	91,63	99,8	1615	38	0,65	16	71	50	1,71
16	97,65	105,5	1615	38	0,88	20	77	50	2,00
17	103,67	111,5	1615	38	1,06	20	83	50	2,18
18	109,71	118,0	1615	38	1,35	20	89	50	2,40
19	115,75	124,2	2012	32	1,30	20	95	50	2,60
20	121,78	129,7	2012	32	1,54	20	100	50	2,90
21	127,82	136,0	2517	44	1,84	20	100	50	3,25
22	133,86	141,8	2517	44	2,08	20	100	50	3,52
23	139,90	149,0	2517	44	2,22	20	110	50	3,80
24	145,94	153,9	2517	44	2,57	20	110	50	4,15
25	152,00	160,0	2517	44	2,90	20	120	50	4,50
26	158,04	165,9	2517	44	3,05	20	120	50	4,90
27	164,09	172,3	2517	44	3,20	20	120	50	5,30
28	170,13	178,0	2517	44	3,25	20	120	50	5,80
29	176,19	184,1	2517	44	3,60	20	120	50	6,10
30	182,25	190,5	2517	44	3,39	20	120	50	6,40
31	188,31	196,3	3020	51	3,67	20	130	50	6,80
32	194,35	203,3	3020	51	3,84	20	130	50	7,20
33	200,40	209,3	3020	51	3,90	20	130	50	7,65
34	206,46	214,6	3020	51	3,75	20	130	50	8,80
35	212,52	221,0	3020	51	3,95	20	130	50	9,10
36	218,58	226,8	3020	51	4,28	25	130	50	9,40
37	224,64	232,9	3020	51	4,50	25	130	50	9,60
38	230,69	239,0	3020	51	7,40	25	130	50	9,90
39	236,75	245,1	3020	51	6,20	25	130	50	10,30
40	242,81	251,3	3020	51	5,00	25	130	50	10,90
38	230,69	239,0	3020	51	7,40	29	110	63	10,30
45	273,10	282,5	3020	51	8,90	29	110	63	12,10
57	345,81	355,4	3020	51	10,60	29	120	63	14,70
76	460,99	469,9	3020	51	16,90	29	135	63	22,10
95	576,17	585,1	3020	51	23,40	29	135	70	26,90
114	691,36	700,6	3020	51	28,90	44	135	70	38,70

Bohrungszuordnungen der Taper Spannbuchsen siehe Lagerprogramm.

Allocations of the bore for the taper bush vide our stock survey.

0 = Ausführungen in Grauguss.

0 = Execution in grey cast iron casting.

16 B1 1" x 17,02 mm b ₁ = 16,2mm			Taper Kettenrad Tapersprocket			Kettenrad mit Nabe Sprocket			Kettenradscheibe Plate wheel		
Z	Dt	Da	Buchse bush	Länge length L	Gewicht weight kg	do	ND	Länge length L	Gewicht weight kg	do	Gewicht weight kg
8	66,37	77,0				16	42	35	0,43	12	0,51
9	74,27	85,0				16	50	35	0,59	12	0,59
10	82,19	93,0				16	55	35	0,80	12	0,67
11	90,14	99,5				16	61	40	1,08	16	0,75
12	98,14	109,0				16	69	40	1,35	16	0,83
13	106,12	117,0	1615	38	1,06	16	78	40	1,71	16	0,91
14	114,15	125,0	1615	38	1,20	16	84	40	2,06	16	1,06
15	122,17	133,0	1615	38	1,34	16	92	40	2,44	16	1,23
16	130,20	141,0	2012	32	1,48	20	100	45	3,16	20	1,40
17	138,22	149,0	2012	32	1,62	20	100	45	3,35	20	1,60
18	146,28	157,0	2012	32	2,00	20	100	45	3,56	20	1,80
19	154,33	165,2	2517	44	2,40	20	100	45	3,77	20	2,00
20	162,38	173,2	2517	44	2,70	20	100	45	4,02	20	2,25
21	170,43	181,2	2517	44	3,16	20	110	50	4,93	20	2,50
22	178,48	189,3	2517	44	3,48	20	110	50	5,20	20	2,75
23	186,53	197,5	2517	44	3,72	20	110	50	5,47	20	3,02
24	197,59	205,5	2517	44	4,05	20	110	50	5,74	20	3,30
25	202,66	213,5	2517	44	4,28	20	110	50	6,03	20	3,59
26	210,72	221,6	2517	44	4,60	20	120	50	6,50	20	3,90
27	218,79	229,6	2517	44	4,95	20	120	50	7,10	20	4,17
28	226,85	237,7	2517	44	5,14	20	120	50	7,40	20	4,46
29	234,92	245,8	2517	44	5,60	20	120	50	7,75	20	4,81
30	243,00	254,0	2517	44	6,00	20	120	50	8,17	20	5,20
31	251,08	262,0	3020	51	8,31	25	120	50	8,40	25	5,60
32	259,13	270,0	3020	51	8,50	25	120	50	8,60	25	6,00
33	267,21	278,5	3020	51	8,65	25	120	50	8,75	25	6,45
34	275,28	287,0	3020	51	8,80	25	120	50	8,90	25	6,80
35	283,36	296,2	3020	51	9,25	25	120	50	9,35	25	7,10
36	291,44	304,6	3020	51	9,61	25	120	50	9,71	25	7,50
37	299,51	312,6	3020	51	9,66	25	120	50	10,15	25	7,90
38	307,59	320,7	3020	51	9,70	25	120	50	10,55	25	8,30
39	315,67	328,8	3020	51	10,50	25	120	50	10,95	25	8,91
40	323,75	336,9	3020	51	11,30	25	120	50	11,40	25	9,45
38	307,59	320,7	3020	51	9,50	29	110	65	9,80		
45	364,13	377,1	3020	51	13,40	29	110	70	14,50	25	11,82
57	461,08	474,0	3020	51	15,00	34	125	70	19,00	30	18,90
76	614,65	627,0	3020	51	15,00	34	140	80	26,30	30	33,40
95	768,22	781,1	3020	51	32,00	39	140	80	38,20	30	53,00
114	921,81	934,3	3020	51	24,38	39	150	80	51,00	30	76,20

Bohrungszuordnungen der Taper Spannbuchsen siehe Lagerprogramm.

Allocations of the bore for the taper bush vide our stock survey.

0 = Ausführungen in Grauguss.

0 = Execution in grey cast iron casting.

16 B2 1" x 17,02 mm b ₂ = 47,7mm			Taper Kettenrad Tapersprocket			Kettenrad mit Nabe Sprocket			
Z	Dt	Da	Buchse bush	Länge length L	Gewicht weight kg	do	ND	Länge length L	Gewicht weight kg
8	66,37	77,0				16	42	65	0,75
9	74,27	85,0				16	50	65	0,84
10	82,19	93,0				16	56	65	1,39
11	90,14	99,5				20	64	70	1,95
12	98,14	109,0				20	72	70	2,52
13	106,12	117,0	1615	38	1,20	20	80	70	3,10
14	114,15	125,0	1615	38	1,45	20	88	70	3,75
15	122,17	133,0	2012	32	1,90	20	96	70	4,4
16	130,20	141,0	2012	32	2,36	20	104	70	4,96
17	138,22	149,0	2517	44	2,66	20	112	70	5,53
18	146,28	157,0	2517	44	2,95	20	120	70	6,17
19	154,33	165,2	2517	44	3,24	20	128	70	6,82
20	162,38	173,2	2517	44	3,40	20	130	70	7,56
21	170,43	181,2	3020	51	4,20	25	130	70	8,3
22	178,48	189,3	3020	51	4,82	25	130	70	9,09
23	186,53	197,5	3020	51	5,44	25	130	70	9,88
24	197,59	205,5	3020	51	6,45	25	130	70	10,69
25	202,66	213,5	3020	51	7,40	25	130	70	11,5
26	210,72	221,6	3020	51	8,00	25	130	70	12,58
27	218,79	229,6	3020	51	8,70	25	130	70	13,66
28	226,85	237,7	3020	51	9,30	25	130	70	14,74
29	234,92	245,8	3020	51	11,50	25	130	70	15,82
30	243,00	254,0	3030	76	13,70	25	130	70	16,9
31	251,08	262,0	3030	76	17,88	25	140	70	17,98
32	259,13	270,0	3030	76	19,00	25	140	70	19,06
33	267,21	278,5	3030	76	20,00	25	140	70	20,16
34	275,28	287,0	3030	76	21,20	25	140	70	21,36
35	283,36	296,2	3030	76	22,50	25	140	70	22,66
36	291,44	304,6	3030	76	23,90	25	140	70	24,06
37	299,51	312,6	3030	76	25,10	25	140	70	25,46
38	307,59	320,7	3030	76	14,90	25	140	70	26,96
39	315,67	328,8	3030	76		25	140	70	28,46
40	323,75	336,9	3030	76	30,00	25	140	70	30,16
38	307,59	320,7	3030	76	14,90	39	140	75	23,80
45	364,13	377,1	3030	76	21,50	39	148	75	27,10
57	461,08	474,0	3535	89	25,00	39	160	90	30,40
76	614,65	627,0	3535	89	42,00	39	175	95	49,30
95	768,22	781,1	3535	89	26,60	44	175	95	65,00
114	921,81	934,3	3535	89	28,00	44	175	95	81,20

Bohrungszuordnungen der Taper Spannbuchsen siehe Lagerprogramm.

Allocations of the bore for the taper bush vide our stock survey.

0 = Ausführungen in Grauguss.

0 = Execution in grey cast iron casting.

20 B1 1 1/4" b ₁ = 18,5 mm			Taper Kettenrad Tapersprocket			Kettenrad mit Nabe Sprocket				Kettenradscheibe Plate wheel	
Z	Dt	Da	Buchse bush	Länge length L	Gewicht weight kg	do	ND	Länge length L	Gewicht weight kg	do	Gewicht weight kg
8	82,96	98,1				20	53	40	1,50	16	0,80
9	92,84	108,0				20	63	40	2,20	16	0,90
10	102,74	117,9				20	70	40	2,50	16	1,00
11	112,68	127,8				20	77	45	2,80	16	1,15
12	122,68	137,8				20	88	45	3,00	20	1,40
13	132,65	147,8	2012	32	2,70	20	98	45	3,24	20	1,72
14	142,68	157,8	2012	32	3,40	20	108	45	3,76	20	2,05
15	152,74	167,9	2517	44	4,10	20	118	45	4,55	20	2,32
16	162,76	177,9	2517	44	4,80	25	120	50	5,25	25	2,65
17	172,78	187,9	2517	44	5,50	25	120	50	5,70	25	2,97
18	182,85	198,0	2517	44	6,20	25	120	50	6,05	25	3,43
19	192,91	208,1	2517	44	6,90	25	120	50	6,60	25	3,73
20	202,98	218,1	2517	44	7,70	25	120	50	7,00	25	4,15
21	203,14	228,2	2517	44	8,50	25	140	55	9,10	25	4,60
22	223,01	238,3	3020	51	9,30	25	140	55	9,55	25	5,10
23	233,17	248,3	3020	51	10,10	25	140	55	10,00	25	5,60
24	243,23	258,4	3020	51	10,90	25	140	55	10,50	25	6,10
25	253,33	268,5	3020	51	11,70	25	140	55	11,00	25	6,65
26	263,40	278,6	3020	51	12,50	25	150	55	11,60	25	7,23
27	273,49	288,6	3020	51	13,30	25	150	55	12,20	25	7,80
28	283,56	298,7	3020	51	14,10	25	150	55	12,90	25	8,40
29	293,65	308,8	3020	51	14,90	25	150	55	13,60	25	9,03
30	303,75	318,9	3020	51	15,70	25	150	55	14,30	25	9,65
31	313,85	329,0	3020	51	14,50	25	160	55	14,60	25	10,20
32	323,91	339,1	3020	51	14,90	25	160	55	15,00	25	10,80
33	334,01	349,2	3020	51	15,20	25	160	55	15,30	25	11,45
34	344,10	359,3	3020	51	15,60	25	160	55	15,70	25	12,25
35	354,20	369,4	3020	51	15,90	25	160	55	16,00	25	13,18
36	364,30	379,5	3020	51	16,30	25	160	55	16,50	25	13,90
37	374,39	389,5	3020	51	16,80	25	160	55	17,00	25	14,70
38	384,49	399,6	3020	51	22,60	25	160	55	17,50	25	15,46
39	394,59	409,7	3020	51		25	160	55	18,50	25	16,30
40	404,69	419,8	3020	51	19,80	25	160	55	20,00	25	17,20
38	384,49	399,6	3020	51		34	125	70	17,00		
45	455,17	470,3	3020	51	28,90	34	125	70	21,50	30	21,70
57	576,36	591,5	3020	51	32,30	39	135	80	26,00	30	34,50
76	768,32	783,5	3020	51	39,10	49	140	90	33,50	30	49,50

Bohrungszuordnungen der Taper Spannbuchsen siehe Lagerprogramm.

Allocations of the bore for the taper bush vide our stock survey.

0 = Ausführung in Grauguss.

0 = Execution in grey cast iron casting.

20 B2 1 1/4" b ₂ = 54,6mm			Taper Kettenrad Tapersprocket			Kettenrad mit Nabe Sprocket			
Z	Dt	Da	Buchse bush	Länge length L	Gewicht weight kg	do	ND	Länge length L	Gewicht weight kg
8	82,96	98,1				20	53	75	4,80
9	92,84	108,0				20	63	75	5,00
10	102,74	117,9				20	70	75	5,50
11	112,68	127,8				20	80	80	6,00
12	122,68	137,8				20	90	80	6,50
13	132,65	147,8	2012	32	7,30	20	100	80	7,50
14	142,68	157,8	2012	32	9,30	20	110	80	9,50
15	152,74	167,9	2517	44	5,85	20	120	80	11,50
16	162,76	177,9	2517	44	6,40	25	120	80	12,40
17	172,78	187,9	2517	44	7,00	25	120	80	13,20
18	182,85	198,0	2517	44	9,20	25	120	80	14,60
19	192,91	208,1	3030	76	11,50	25	120	80	16,00
20	202,98	218,1	3030	76	12,10	25	120	80	17,20
21	203,14	228,2	3030	76	12,60	25	140	80	18,50
22	223,01	238,3	3030	76	13,30	25	140	80	19,70
23	233,17	248,3	3030	76	13,80	25	140	80	21,00
24	243,23	258,4	3030	76	14,40	25	140	80	23,00
25	253,33	268,5	3030	76	15,00	25	140	80	25,00
26	263,40	278,6	3030	76	15,70	25	150	80	26,70
27	273,49	288,6	3030	76	16,20	25	150	80	22,40
28	283,56	298,7	3030	76	17,10	25	150	80	30,10
29	293,65	308,8	3030	76	17,80	25	150	80	31,80
30	303,75	318,9	3030	76	18,50	25	150	80	33,50
31	313,85	329,0	3030	76	35,00	25	150	80	35,20
32	323,91	339,1	3030	76	36,80	25	150	80	37,00
33	334,01	349,2	3030	76	38,40	25	150	80	38,60
34	344,10	359,3	3030	76	40,00	25	150	80	40,20
35	354,20	369,4	3030	76	41,50	25	150	80	41,80
36	364,30	379,5	3030	76	43,10	30	150	80	43,40
37	374,39	389,5	3030	76	44,80	30	150	80	45,00
38	384,49	399,6	3535	89	30,50	30	150	80	46,60
39	394,59	409,7	3535	89	47,80	30	150	80	48,20
40	404,69	419,8	3535	89	49,80	30	150	80	50,00
38	384,49	399,6	3535	89		44	140	90	37,00
45	455,17	470,3	4040	89		44	140	90	45,80
57	576,36	591,5	4040	89	58,00	49	160	100	58,00
76	768,32	783,5	4040	89	98,00	95	180	100	98,00

Bohrungszuordnungen der Taper Spannbuchsen siehe Lagerprogramm.
 Allocations of the bore for the taper bush vide our stock survey.

- 0 = Ausführung in Grauguss.
- 0 = Execution in grey cast iron casting.

24 B1 1 1/2"x1" b ₁ = 24,1 mm			Taper Kettenrad Tapersprocket			Kettenrad mit Nabe Sprocket				Kettenradscheibe Plate wheel	
Z	Dt	Da	Buchse bush	Länge length L	Gewicht weight kg	do	ND	Länge length L	Gewicht weight kg	do	Gewicht weight kg
8	99,55	115,0				20	58	45	2,60	20	0,90
9	111,40	126,4				20	70	45	3,80	20	1,10
10	123,29	138,0				20	80	45	4,25	20	1,90
11	135,21	150,0				25	90	50	4,80	20	2,40
12	147,22	162,0				25	102	50	5,10	20	2,90
13	159,18	174,2				25	114	50	5,50	20	3,10
14	171,22	186,2				25	128	50	6,40	20	3,70
15	183,26	198,2	2517	44	3,90	25	140	50	7,70	20	4,30
16	195,30	210,3	2517	44	5,15	25	140	55	8,90	25	4,90
17	207,34	222,3	3535	89	6,40	25	140	55	9,70	25	5,50
18	219,42	234,3	3535	89	6,38	25	140	55	10,30	25	6,30
19	231,49	246,5	3535	89	7,85	25	140	55	11,20	25	7,00
20	243,57	258,6	3535	89	9,50	25	140	55	11,90	25	7,80
21	255,56	270,6	3535	89	9,55	25	150	60	15,50	25	8,60
22	267,73	282,7				25	150	60	16,30	25	9,40
23	279,80	294,8	3535	89	11,30	25	140	60	17,00	25	10,50
24	291,88	306,8				25	150	60	17,90	25	11,20
25	304,00	319,0	3535	89	13,30	25	150	60	18,70	25	12,80
26	316,08	331,0				30	160	60	19,70	30	13,60
27	328,19	343,2	3535	89	15,50	30	160	60	20,80	30	14,30
28	340,27	355,2				30	160	60	22,00	30	15,70
29	352,38	367,3	3535	89	15,50	30	160	60	23,20	30	16,80
30	364,50	379,5	3535	89	22,70	30	160	60	24,30	30	18,10
31	376,62	391,6				30	160	60	24,90	30	19,30
32	388,69	403,7				30	160	60	25,50	30	20,80
33	400,81	415,8				30	160	60	26,00	30	21,90
34	412,93	427,8				30	160	60	26,70	30	22,50
35	425,04	440,0				30	160	60	27,20	30	24,20
36	437,16	452,0				30	160	60	28,10	30	26,80
37	449,27	464,2				30	160	60	28,90	30	28,10
38	461,39	476,2	3535	89	31,60	30	160	60	29,90	30	29,10
39	473,50	488,5				30	160	60	31,50	30	32,80
40	485,62	500,6				30	160	60	34,00	30	44,50
38	461,39	476,2	3535	89	35,20	44	140	90	28,90		
57	691,63	706,5	4545	114	45,90	44	160	100	44,20	30	70,00
76	921,98	936,9				44	170	100	58,60	40	86,00

Bohrungszuordnungen der Taper Spannbuchsen siehe Lagerprogramm.

Allocations of the bore for the taper bush vide our stock survey.

0 = Ausführung in Grauguss.

0 = Execution in grey cast iron casting.

24 B2 1 1/2"x1" b2= 72 mm			Taper Kettenrad Tapersprocket			Kettenrad mit Nabe Sprocket			
Z	Dt	Da	Buchse bush	Länge length L	Gewicht weight kg	do	ND	Länge length L	Gewicht weight kg
8	99,55	115,0				25	58	95	5,60
9	111,40	126,4				25	70	95	5,80
10	123,29	138,0				25	80	95	6,10
11	135,21	150,0				25	90	100	7,50
12	147,22	162,0				25	102	100	9,40
13	159,18	174,2				25	114	100	11,20
14	171,22	186,2				25	128	100	13,30
15	183,26	198,2	3020	51	10,10	25	140	100	15,20
16	195,30	210,3				25	140	100	17,50
17	207,34	222,3	3535	89	10,90	25	150	100	19,80
18	219,42	234,3				25	160	100	22,50
19	231,49	246,5	3535	89	11,50	25	160	100	25,20
20	243,57	258,6				25	160	100	28,10
21	255,56	270,6	3535	89	13,00	25	160	100	31,10
22	267,73	282,7				25	160	100	24,20
23	279,80	294,8	3535	89	13,90	25	160	100	37,50
24	291,88	306,8				25	160	100	41,00
25	304,00	319,0	4040	101	15,00	25	160	100	43,00
26	316,08	331,0				30	160	100	45,00
27	328,19	343,2	4040	101	17,00	30	160	100	48,00
28	340,27	355,2				30	160	100	52,00
29	352,38	367,3	4545	114	45,00	30	160	100	54,00
30	364,50	379,5	4545	114	46,80	30	160	100	56,00
31	376,62	391,6				30	170	100	58,00
32	388,69	403,7				30	170	100	61,00
33	400,81	415,8				30	170	100	63,00
34	412,93	427,8				30	170	100	65,00
35	425,04	440,0				30	170	100	67,00
36	437,16	452,0				30	170	100	69,00
37	449,27	464,2				30	170	100	74,00
38	461,39	476,2	4545	114	75,00	30	170	100	77,00
39	473,50	488,5				30	170	100	81,00
40	485,62	500,6				30	170	100	88,00
38	461,39	476,2				44	180	100	61,00
45	546,20	561,2				54	190	100	79,00
57	691,63	706,5				54	200	110	97,00
76	921,98	936,9				54	220	120	166,00

Bohrungszuordnungen der Taper Spannbuchsen siehe Lagerprogramm.
 Allocations of the bore for the taper bush vide our stock survey.

- 0** = Ausführung in Grauguss.
- 0** = Execution in grey cast iron casting.